

ESTRUCTURA PRINCIPAL DEL EDIFICIO:

La Estructura del edificio está compuesta por: Anclajes e insertos, columnas interiores de caño, pórticos y parantes de alma llena, vigas portacubiertas de alma llena, arriostrados, jambas, dinteles, correas de chapa galvanizada conformadas en frío, de sección "Z", para faldones del techo y cerramientos verticales. Cubierta de chapas tipo U 45 de hierro galvanizado calibre 22 (0,70 mm de espesor), para faldones de nave y aleros. Las columnas se colocarán de forma estándar en una cuadrícula de 29 x 22 m. La altura libre estándar en el almacén será de 10 m en los laterales y 12.5 m en el centro como mínimo.

LUCERNARIOS:

Al menos el 2% del área de la cubierta estará fabricada con materiales translúcidos. Estas ventanas de cubierta, lucernarios, paneles de vidrio o elementos similares, estarán diseñados de acuerdo con la reglamentación de protección contra incendios y vigente en Argentina. Se instalarán sistemas automáticos de evacuación de humos.

VENTANAS:

Todas las ventanas en las áreas administrativas estarán compuestas de perfiles de aluminio con tres compartimentos, térmicamente aisladas y pintadas. El acristalamiento aislante cumplirá con niveles de conductividad de calor adecuados a la zona.

PUERTAS:

Se proveen suficientes rampas de acceso a la nave y muelles para la carga y descarga de camiones (1 cada mil metros cuadrados de depósito). Las puertas seccionales estándar tendrán dimensiones de 3,0 x 3,5m y estarán equipadas con ventanas de visualización al exterior. Las plataformas de nivelación hidráulicas completamente automáticas con capacidad de carga de 60 kN son, también, prestaciones estándar.

FACHADA:

Cerramientos verticales exteriores, con cubierta de chapas trapezoidales T 101 COLOR BLANCO calibre N° 25. Aislación termo acústica y anti condensante en cerramientos verticales, de fieltro de lana de vidrio de 50 mm de espesor, con foil de polipropileno blanco, colocado entre las chapas y las correas del cerramiento.

ÁREAS DE PRODUCCIÓN Y ALMACÉN AMINETO:

Cada inquilino tiene necesidades específicas. Nuestro enfoque consiste en personalizar cada espacio de producción o almacenamiento específicamente y de acuerdo a los deseos y necesidades de nuestros clientes. Todos los espacios para alquilar pueden ser adaptados, bajo demanda, a las necesidades de los futuros inquilinos. En la medida de lo posible, podemos adaptar nuestros edificios a las necesidades técnicas específicas del inquilino, aún cuando el edificio ya esté en construcción.

CUBIERTA:

La estructura de la cubierta estará compuesta por correas de chapa, perfil laminado en acero, un aislamiento mineral y una capa superior de lámina sintética impermeable.

SALA CARGA DE BATERIAS:

Se provee 1 sala de baterías cada 6 mil metros cuadrados de depósito, su dimensión será de 30m² (6x5) terminación de piso interior con pintura epoxi y batea de derrame. El sistema de ventilación será de tipo forzada para la eliminación de gases.

EXTINCIÓN DE INCENDIOS:

Cisterna de agua con capacidad 1 millón de litros. La zona de almacenamiento dispondrá de una instalación de rociadores SPRINKLERS e HIDRANTES, de acuerdo a las exigencias de la normativa NFPA.

SISTEMA TRATAMIENTO EFLUENTES:

Planta depuradora de efluentes de tipo compacta (PDLC). Capacidad para mil cien habitantes

ESPACIO DE OFICINAS:

El área de oficinas contará con aire acondicionado y falsos techos con paneles de fibra mineral. De acuerdo con las necesidades del cliente, los revestimientos del suelo serán de moqueta, baldosas u otros materiales de alta calidad. Las puertas interiores y los colores de las paredes se realizarán de acuerdo a las preferencias del cliente.

SUPERFICIES PAVIMENTADAS:

Todas las vías de acceso para camiones, incluidos aparcamientos y zonas de manipulación, estarán adecuadamente dimensionadas para proporcionar suficiente espacio de maniobra a vehículos de 18 m de largo, completamente cargados. Todas las vías de acceso áreas de maniobras y plazas de aparcamiento para camiones y automóviles estarán pavimentadas de hormigón Esp: 18cm - Terminación a la cinta de hormigón reforzado con fibra plástica estructural.

ILUMINACIÓN:

100% LED en la zona de almacenaje estará equipada con iluminación energéticamente eficiente de 200 lux de intensidad en el espacio entre estanterías y de 300 lux en el área de picking. Se tomarán en cuenta criterios anti reflectantes en el diseño lumínico. Las luces se dividirán en zonas de control independiente.

PAVIMENTOS:

Los pavimentos del depósito serán de hormigón armado - Esp: 15cm Terminación con endurecedor no metálico. Piso sin juntas con hormigón de retracción compensada con sellador y endurecedor químico superficial Seal Hard. Dichos pavimentos estarán colocados sobre una capa inferior compactada (carga máxima de al menos 80 MPa) cubierta con una lámina de separación de polietileno. La capacidad de carga máxima de los pavimentos será, como mínimo, de 5 T/m². Las superficies serán endurecidas y mecánicamente alisadas. (El aplanado de la superficie se realizará de acuerdo con las normas de planimetría más exigentes en logística).

